

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: o2o2-13o1/7

29. 12. 1978.god.

11000 BEOGRAD, Mike Alasa 14, tel.620-666

DD/NM

Na osnovu člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", br. 13/76), a na osnovu tipskog ispitivanja direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: o2o2-13o1/1978

Službena oznaka: M-12-62

Naziv proizvođača: "BIZERBA"-Wien, Austrija

Naziv merila: Nagibna vaga sa optičkom skalom

1. Osnovne karakteristike

1.1. Nagibna vaga sa optičkom skalom prikazana je na priloženom nacrtu i sastoji se od mosne konstrukcije i merne naprave.

1.2. Odobrenje se odnosi na vagu opsega merenja od 50 do 2000 kg

1.3. Na nagibnoj napravi (5) nalazi se diapozitiv-skala (3), koja se preko optičkog sistema (8), proektuje na **matnoj** površini (7).

2. Natpisi i oznake

2.1. Na vagu moraju biti stavljeni sledeći natpisi:

- a) "Nagibna vaga sa optičkom skalom";
- b) "Opseg merenja od 50 do 2000 kg";
- c) "Najmanji podeljak $\hat{=}$ 1 kg";
- d) "Klasa tačnosti **III** " ;

- e) "Službena oznaka M-12-62";
- f) "Broj vage, godina proizvodnje, tip OM-B40 i proizvođač "Bizerba".

3. Pregled i žigosanje

3.1. Tipsko ispitivanje izvršeno je na osnovu:

- Pravilnika o načinu na koji se vrši tipsko ispitivanje merila ("Službeni list SFRJ", br. 29/76) i
- Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti III ("Službeni list SFRJ", br. 34/75).

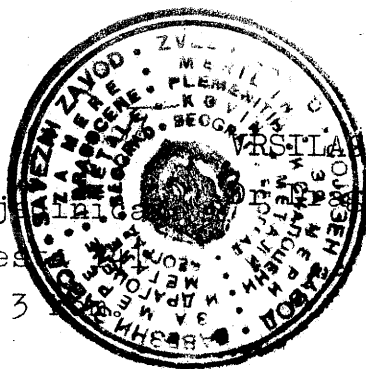
3.2. Ukoliko se pregledom utvrdi vaga ispunjava uslove pomenutog Pravilnika i ovog odobrenja, ista se ima žigosati.

3.3. Žigosanje vage vrši se tako da se ista osigura od otvaranja i na mestu za povremeni pregled.

PRILOG: Nacrt

Dostavljeno:

- Svim organizacionim jedinicama
- OTP Zagreb, Slovenska cesta
- redakcija "Glasnika" 3



VRŠIO DUŽNOSTI DIREKTORA

Bosković, dipl.ing.

KONTROLA MJERA I DRUGOJENIH METALA

Br. 63

19. 5 1979 god.

RIJEKA

